KÖSTER CT 228 Flex

Ficha Técnica / Número do Artigo CT 228

Editado: AM-01-21

Resina epóxi de 2 componentes, viscoplástica, escovável, rolável e pulverizável para proteção pesada contra corrosão de superfícies de concreto e aço

CE	**KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 20 CT 228 EN 1504-2: 2004 Superfície de proteção de superfície - revestimento EN 1504-2: ZA. 1f**
Resistência à abrasão	AR 0.5
Absorção capilar e permeabilidade à água	w < 0.1 kg (m · h)
Resistência ao impacto	Sem rachaduras ou delaminação, Classe 1
Permeabilidade ao vapor de água	SD ≥ 7.3 m (Class II)
Resistência à tração adesiva	≥ 2.0 (1.5 N/mm²
Reação ao fogo	Classe E fl

Características

KÖSTER CT 228 Flex é um produto de resina epóxi de dois componentes que, devido às suas propriedades elásticas resistentes, pode ser usado para proteção mecânica e química de superfícies de concreto e aço. O material é caracterizado por sua alta dureza superficial e é capaz de superar as fissuras que se formam no solo. O material possui excelente adesão a substratos minerais (exceto gesso), bem como a aço e aço inoxidável.

Dados Técnicos

Consistência (+ 20 ° C)	ca. 1600 mPa·s
Densidade	ca. 1.2 kg/l
Proporção de mistura (A: B)	3:1
Vida útil (+10 °C, + 20 °C)	60 min, 40 min
Cor	Semelhante ao cinza seixo, RAL 7032 (outras cores sob consulta)
Resistência à tração adesiva	≥ 1.5 N/mm2
Concreto convencional C25	≥ 1.5 N/mm2 (falha no concreto)
Aço (DIN EN ISO 12944-4, Ry 50 µm)	> 4 N/mm2
Pode ser sobrecarregado depois	aprox. 24 h

Campos de aplicação

KÖSTER CT 228 Flex serve como um revestimento protetor para superfícies feitas de concreto e aço e pode ser aplicado em superfícies horizontais e verticais (com a adição de 6% de Agente de Espessamento KÖSTER KB-Pox). Além de seu uso em instalações industriais e estruturas agrícolas (estações de tratamento de águas residuais, usinas de biogás), o KÖSTER CT 228 Flex é adequado para proteção de superfície de pisos industriais altamente carregados. Se for necessária uma resistência ao deslizamento superior ao R9, o KÖSTER CT 228 Flex pode ser estruturado com uma variedade de materiais de difusão secos em estufa ou como uma camada de raspagem por agitação em enchimentos secos em estufa.
Além disso, o KÖSTER CT 228 Flex é adequado como um selante superior quimicamente e mecanicamente resistente para compostos de resina epóxi polvilhados ou pode servir como um vedante superior para sistemas de proteção de superfície de camadas espessas de áreas movimentadas sobre um preenchimento raspado.

Substrato

Concreto: seco, livre de partículas soltas. Ao aplicar em pisos, o substrato é preparado mecanicamente por meio de jateamento ou trituração e jateamento subsequente, pelo que as áreas de detalhes e bordas que não estão expostas a uma forte carga mecânica de tráfego podem ser preparadas apenas pela retificação. O substrato é aspirado para obter uma superfície livre de poeira. A forte rugosidade do subsolo das superfícies minerais pode ser tratada com um primer para revestimento a riscos ou uma placa de resina epóxi, por exemplo, com KÖSTER Construction Resin ou com compostos de nivelamento KÖSTER (como KÖSTER SL Protect ou dentro de casa com todos os tipos KÖSTER SL). Se o substrato de concreto mostrar rachaduras, eles são selados com KÖSTER KB-Pox IN por saturação e depois transmitidos com areia de quartzo seca ao fogo, se necessário. Em áreas de parede, a superfície do concreto é mecanicamente preparada por jateamento de areia para obter uma superfície áspera livre de substâncias redutoras de aderência.

Os valores de aderência das superfícies de concreto preparadas não devem ser inferiores a 1,5 N / mm². As superfícies de concreto danificadas devem ser removidas até o concreto saudável. As superfícies devem estar livres de ácidos ou outras contaminações. A superfície do concreto preparado deve ser escorvada com resina de construção KÖSTER (até 4% de umidade residual do concreto), KÖSTER CT 121 ou KÖSTER LF-BM (até 6% de umidade residual do concreto), com KÖSTER CT 226 ou com uma espátula para arranhões primer até ficar uniforme e sem vazios. Prepare a área.

Se for esperada umidade por trás da laje, escorra com o KÖSTER VAP I 2000.

Aço: seco, isento de componentes soltos, isento de óleo e graxa. As superfícies de aço devem ser preparadas de acordo com a DIN ISO 12944-4 por meio de jateamento com um grau de pureza de pelo menos SA 2 ½ (rugosidade média de pelo menos 50 µm) ou no caso de remoção manual por meio de aço escovar para SA 3. Os cordões de solda e as costuras devem ser removidos. As arestas devem ser suavizadas por retificação e, opcionalmente, podem ser revisadas com o KÖSTER CT 228 Flex (com a adição de 6% de agente espessante KÖSTER KB-Pox). O pó, etc. deve ser removido sem deixar nenhum resíduo seco.

As informações contidas nesta ficha técnica baseiam-se nos resultados da nossa pesquisa e na nossa experiência prática em campo. Todos os dados dos ensaios mencionados são valores médios que foram obtidos sob condições previamente definidas. A aplicação adequada e, logo eficaz e bem sucedida dos nossos produtos não está sujeita ao nosso controlo. O instalador é responsável pela correta aplicação tendo em consideração as condições específicas do local de construção e os resultados finais do processo de construção. Isto pode requerer ajustes às recomendações aqui mencionadas para casos normais. As especificações feitas pelos nossos colaboradores ou representantes que excedam as especificações contidas nesta ficha técnica requerem confirmação por escrito. As normas válidas para ensaios e aplicação/ instalação, orientações técnicas e regras reconhecidos da tecnologia têm que ser respeitadas em todos os momentos. A garantia poderá e será apenas aplicada à qualidade dos nossos produtos dentro do âmbito dos nossos termos e condições e na sua aplicação eficaz, adequada e bem sucedida. Esta diretriz foi tecnicamente revista; todas as versões anteriores são inválidas.

KÖSTER BRASIL • Av. Antonio Artioli, 570, Bloco A - Cj. 239 • 13049-490 - Campinas / SP • Tel. +55 (19) 997.978.384 • E-Mail: e.lessa@kosterbrasil.com - Internet: www.kosterbrasil.com

Aplicação
A temperatura de processamento deve estar pelo menos +3 ° C acima do ponto de orvalho (consulte a tabela de pontos de orvalho KÖSTER em www.koester.eu). Os componentes devem ter uma temperatura entre + 15 ° C e + 25 ° C e são misturados intensivamente com um agitador operado mecanicamente (≤ 300 rpm) até que a consistência homogênea seja alcançada. Após um tempo de mistura de aproximadamente 2 minutos, o material é repotido e remixado por mais um minuto.

Para substratos de concreto, a aplicação é realizada por meio de uma espátula dentada, ajustada à espessura da camada planejada. Para espessuras de camada acima de 0,5 mm, role com um rolo pontudo em duas direções. Como acabamento, rebobine com um rolo de cola Epoxy de soneca curta (como um rolo de resina KÖSTER 250 mm) em duas direções. O trabalho de revestimento de consumo mínimo é de 600 g / m2.

Aço: para o aço, o material é aplicado com um rolo de espuma PE, aplicação por spray ou pincel em pelo menos duas camadas. O tempo de espera entre as camadas não pode exceder 24 horas e antes da aplicação da segunda camada, a primeira camada deve estar livre de aderências. Opcionalmente, a primeira camada pode ser instalada com a proteção contra corrosão KÖSTER, se for necessária uma maior proteção antiferrugem. Para o revestimento de superfícies verticais, o agente espessante KÖSTER KB-Pox a 6% é misturado antes da aplicação.

Consumo
Concreto: mínimo 1,2 kg / m^2 / mm; Aço: 650 g / m^2 (500 µm)

Limpeza
Limpe as ferramentas imediatamente após o uso com o limpador universal KÖSTER.

Embalagem

CT 228 006	6 kg pack combinado

Armazenamento
Armazene sem gelo entre + 5 ° C e + 25 ° C. Em recipientes selados originalmente, pode ser armazenado por um período mínimo de 12 meses.

Segurança
Evite respirar os vapores e o contato com a pele. Use luvas de proteção e óculos de segurança, além de outros equipamentos de proteção adequados. Observe os avisos de perigo nos recipientes e as instruções de segurança nas folhas de dados de segurança. Observe todos os requisitos de segurança governamentais, estaduais e locais ao instalar o material.

Outros
Os polímeros líquidos reagem às flutuações de temperatura alterando sua viscosidade e / ou comportamento de cura. A aplicação deve ser realizada apenas em temperaturas constantes ou em queda. Baixas temperaturas retardarão a reação; altas temperaturas e misturar grandes volumes aumentarão a taxa de reação. Proteja a umidade da forma de revestimento de todos os tipos durante a aplicação e a cura.

Produtos relacionados

KÖSTER VAP 2000	Número do artigo CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	Número do artigo CT 233
KÖSTER Corrosion Protection	Número do artigo CT 283 0 06
KÖSTER Rolo de espinhos	Número do artigo CT 914 0 01
KÖSTER KB-Pox IN	Número do artigo IN 231
KÖSTER SL Premium	Número do artigo SL 280 0 25

As informações contidas nesta ficha técnica baseiam-se nos resultados da nossa pesquisa e na nossa experiência prática em campo. Todos os dados dos ensaios mencionados são valores médios que foram obtidos sob condições previamente definidas. A aplicação adequada e, logo eficaz e bem sucedida dos nossos produtos não está sujeita ao nosso controlo. O instalador é responsável pela correta aplicação tendo em consideração as condições específicas do local de construção e os resultados finais do processo de construção. Isto pode requerer ajustes às recomendações aqui mencionadas para casos normais. As especificações feitas pelos nossos colaboradores ou representantes que excedam as especificações contidas nesta ficha técnica requerem confirmação por escrito. As normas válidas para ensaios e aplicação/ instalação, orientações técnicas e regras reconhecidos da tecnologia têm que ser respeitadas em todos os momentos. A garantia poderá e será apenas aplicada à qualidade dos nossos produtos dentro do âmbito dos nossos termos e condições e na sua aplicação eficaz, adequada e bem sucedida. Esta diretriz foi tecnicamente revista; todas as versões anteriores são inválidas.

KÖSTER BRASIL • Av. Antonio Artioli, 570, Bloco A - Cj. 239 • 13049-490 - Campinas / SP • Tel. +55 (19) 997.978.384 • E-Mail: e.lessa@kosterbrasil.com - Internet: www.kosterbrasil.com